

Unsere Möglichkeiten im Herstellungsbereich CNC-Drehen:

Our possibilities in the area of CNC turning:

Anzahl piece	Hersteller Manufacturer	Typ	Spindel- durchlass Spindle- passage (mm)	max. Ø (mm)	max. Länge length (mm)
1	Mazak	QT 10	40	200	250
6	Mazak	QTS 100 S(G)	45	200	250
2	Mazak	QTN 100-II	45	200	250
1	Mazak	SQT 200	51	280	500
1	Mazak	QTN 200-II	65	320	575
2	Mazak	QTN 250-II	70	350	985



Des Weiteren gehören zu unserem Maschinenpark 2 konventionelle Drehmaschinen, welche aber nur noch sporadisch eingesetzt werden.

Our machine park also includes 2 conventional lathes, which are only used sporadically.

Unsere Möglichkeiten im Herstellungsbereich Fräsen:

Our possibilities in the milling production area:

Anzahl <i>piece</i>	Hersteller <i>Manufacturer</i>	Typ	Verfahrweg <i>distance</i> x-Achse (mm)	Verfahrweg <i>distance</i> y-Achse (mm)	Verfahrweg <i>distance</i> z-Achse (mm)	Werkzeug- positionen im Magazin <i>Tool- positions in the magazine</i>
1	Mazak	H500	750	450	500	30
1	Mazak	VCN 530	1050	530	510	30
1	Mazak	VRX 500-5X 5-Achsen	510	510	460	30



Unsere Möglichkeiten im Herstellungsbereich Komplettbearbeitung (Drehen und Fräsen eines Werkstücks innerhalb eines Arbeitsgangs)

Our possibilities in the field of complete machining (turning and milling a workpiece within one work step)

Anzahl <i>piece</i>	Hersteller <i>Manufacturer</i>	Typ	Verfahrweg <i>distance</i> x-Achse (mm)	Verfahrweg <i>distance</i> y-Achse (mm)	Verfahrweg <i>distance</i> z-Achse (mm)	Spindel- durchlass <i>Spindle- passage</i> (mm)	Werkzeug- positionen je Revolver <i>Tool- positions per revolver</i>
1	Mazak	QTN 100-II M	185	100	385	45	12
3	Mazak	QT(N) 200 MY	230	100	575	65	12
2	Mazak	Multiplex 6200y	240	100	240	50	12



Unsere Möglichkeiten im Herstellungsbereich Sägen:

Our possibilities in the sawing production area:

Typ	Spannbereich <i>Clamping range</i>	autom. Teilevorschub <i>Parts feed</i>	Bündelspann- einrichtung Bundle tension Facility
Kasto SBA	220 mm	•	
Kasto HBA	320 mm	•	•
Kasto Tec	360 mm	•	•
Kasto WIN	460 mm	•	



Um unsere Produktionsmöglichkeiten abzurunden, verfügen wir noch über diverse andere Maschinen/Anlagen:

To round off our production options, we also have various other machines / systems:

- **Maschinen für Entgratarbeiten** finden hauptsächlich ihren Einsatz bei Artikeln, welche „von der Stange“ hergestellt wurden und lediglich mit einem Kantenbruch zu versehen sind.
• *Machines for deburring work* are mainly used for articles that are manufactured "off the shelf" and only have an edge break.
- **1 Trowal Gleitschleifanlage.** Gleitschleifen ist heute ein feststehender Begriff im Bereich der Metallbe- und -verarbeitung. Er steht für Entgraten, Entzundern, Entrosten, Entfetten, Kantenverrundungen, Schleifen, Glätten, Polieren, Aufhellen.
• *1 Trowal vibratory finishing machine.* Surface grinding is now a well-established term in the field of metal machining and processing. It stands for deburring, descaling, rust removal, degreasing, edge rounding, grinding, smoothing, polishing, brightening
- **1 Sandstrahlgerät** zur Reinigung aller farbbeschichteten Teile - keine Schleifarbeiten mehr nötig.
Entrosten von Stahlteilen / Oberflächenreinigung / Entfettung / Entgraten
• *1 sandblaster* for derusting steel parts / surface cleaning / degreasing / deburring
- **1 Hydraulikpresse** für Montagearbeiten
• *1 hydraulic press* for assembly work